

Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar				Gépészeti és Technológiai Intézet			
Tantárgy címe és kódja:		Gépipari minőségellenőrzés BGEGM15BNF		Kreditérték:		4	
nappali		munkarend		2026/27		tanév I. félév	
Szakok, melyeken a tárgyat oktatják:				Gépészmérnök alapszak			
Tantárgyfelelős oktató:		Dr. Drégelyi-Kiss Ágota		Oktatók:		Lóránd Áron, Dr. Drégelyi-Kiss Ágota	
Előtanulmányi feltételek (kóddal):							
Heti óraszámok							
Előadás:		1		Tantermi gyakorlat:		-	
Laborgyakorlat:		2		Konzultáció:		-	
Félévzárás módja:				Évközi jegy			
Online konzultáció (amennyiben szükséges):				BBB link:			
Oktatási cél:		A gépipari termék-előállító folyamatok korszerű mérőkészülékeinek megismerése, valamint a mérési módszerek és mérési eredmények kiértékelési módjainak elsajátítása.					
Ütemezés							
Oktatási hét		Témakörök					
1.							
2.							
3.		1. gyakorlat : Kalibrálás I. (tolómérő, mikrométer)					
4.		2. gyakorlat : Kalibrálás II. (mérőóra)					
5.		3. gyakorlat : Furatok és menetek mérése					
6.		4. gyakorlat : Köralak és síklapúság mérése					
7.		5. gyakorlat : Koordináta mérőgépek, mérőkészülék tervezése (Mészáros B)					
8.		6. gyakorlat : Koordináta méréstechnika – Mérőkar					
9.		7. gyakorlat : Sorozatmérések					
10.		8. gyakorlat : Optikai eszközök (projektor, interferométer)					
11.		Rektori szünet					
12.		9. gyakorlat : Felületi érdességmérés					
13.		10. gyakorlat : Fogaskerék mérés					
14.		Pótmérések					

Félévközi követelmények					
Zárthelyi dolgozat		Beadandó feladat		Labormérés	
száma	időpontok	száma	határidők	száma	időpontok
01	3. oktatási hét	I. II.	7. oktatási hét 12. oktatási hét	1.-10. gyakorlat	Tematika szerint
02	5. oktatási hét				
03	7. oktatási hét				
04	9. oktatási hét				
05	12. oktatási hét				
pótlások	14. oktatási hét				
Az értékelés, a lebonyolítás, a pótlás módja, a jegy kialakításának szempontjai <i>A foglalkozásokon való részvételt a TVSZ 46.§ (1)-(4) pontja szabályozza.</i> <i>A szorgalmi időszakban történő pótlásokat a TVSZ 47.§ (7)-(9) pontja szabályozza.</i> <i>Az évközi jegy/aláírás szorgalmi időszakon túli pótlásának módjáról a Tanulmányi Ügyrend Harmadik könyv Első rész II. fejezet 3:8.§ rendelkezik.</i>					
A szabályzatokban nem szabályozott foglalkozásokon való egyéb részvételi követelmények, és megkötések a pótlásokra vonatkozóan: ---					
Zárthelyi dolgozat		Beadandó feladat		Labormérés	
elérhető max pontszám	minimum pontszám a teljesítéshez/zh	elérhető max pontszám	minimum pontszám a teljesítéshez/ feladat	elérhető max pontszám	minimum pontszám a teljesítéshez/mérés
100 pont/ összesített zh	50 pont/ összesített zh	I. 20 pont II. 20 pont	10 pont/I. 10 pont/II.	60 pont 6 pont/mérés	25 pont
A szemeszterben megszerezhető összes pontszám: 200 pont					
Ponthatárok	elégséges ponttól	közepes ponttól	jó ponttól	jeles ponttól	
	95	120	145	170	
Egyéb értékelési szempontok: Az írásbeli számonkérések mellett a laborgyakorlatokon végzett órai munka is része az értékelésnek. Amennyiben egy hallgató az érdemjegy meghatározásakor ponthatár közelében van, és a jegyével nem elégedett, lehetősége van pótmérés alkalmán, előre egyeztetett időpontban szóbeli feleletet tenni. A felelet legfeljebb két, a hallgató által kiválasztott, javítani kívánt témakört érinthet. A felelettel két laboralkalmi pont (12 pont) kapható.					
Letiltva bejegyzést kap: A gyakorlatokról való hiányzás (30% feletti) letiltva bejegyzést von maga után.					
Vizsgával záruló tantárgy esetében a vizsgakövetelmények					
Vizsgák és beszámolók rendszere: Vizsga módja: <input type="checkbox"/> szóbeli <input type="checkbox"/> írásbeli <input type="checkbox"/> szóbeli és írásbeli <input type="checkbox"/> egyéb: Megajánlott jegy és elővizsga feltételei: A beadandó feladat szóbeli bemutatása a vizsga tárgya, és a hozzá kapcsolatos elméletből történő beszámolás. Amennyiben a szorgalmi időszakban megtörténik, akkor megajánlott jegyet kap a hallgató a teljesítményére.					

Kötelező irodalom:	[1] A Moodle rendszeren levő oktatási e-jegyzet.
Ajánlott irodalom:	<p>[2] Han Haitjema and Richard Leach (2025) Dimensional Metrology, CRC Press, Taylor and Francis Group, UK</p> <p>[3] David Flack and John Hannaford (2005): Measurement Good Practice Guide No. 80 -- Fundamental Good Practice in Dimensional Metrology, National Physical Laboratory, Hampton Road, Teddington, Middlesex</p> <p>[4] Doiron, T., & Beers, J. S. (1995). The Gage Block Handbook. US Department of Commerce, Technology Administration, National Institute of Standards and Technology.</p> <p>[5] Dr.Drégelyi-Kiss Ágota - Galla Jánosné: Méréstechnika, BGK - 3046 (e-jegyzet), 2011</p> <p>[6] Durakbasa, N. M. (2003). Geometrical product specifications and verification for the analytical description of technical and non-technical structures., Technical University of Wien, Wien, Austria</p> <p>[7] Hocken, R. J., & Pereira, P. H. (2016). Coordinate measuring machines and systems. CRC press.</p> <p>[8] Farago, F. T., & Curtis, M. A. (2006). Handbook of dimensional measurement. Industrial Press Inc..</p>
A tantárgy minőségbiztosítási módszerei:	
Valamennyi - jelen dokumentumban nem szabályozott - kérdésben az Óbudai Egyetem Tanulmányi és Vizsgaszabályzata, valamint Tanulmányi Ügyrendjének rendelkezései az irányadók.	
Kelt: Budapest, 2026. 06. 05.	
Dr. Drégelyi-Kiss Ágota, docens	